

Organisation kompakt

von

Prof. Dr. Rudolf Fiedler

3., aktualisierte und überarbeitete Auflage

Oldenbourg Verlag München

Lektorat: Thomas Ammon Herstellung: Tina Bonertz Titelbild: thinkstockphotos.de Einbandgestaltung: hauser lacour

Bibliografische Information der Deutschen Nationalbibliothek Die Deutsche Nationalbibliothek verzeichnet diese Publikation in der Deutschen Nationalbibliografie; detaillierte bibliografische Daten sind im Internet über http://dnb.dnb.de abrufbar.

Library of Congress Cataloging-in-Publication Data

A CIP catalog record for this book has been applied for at the Library of Congress.

Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdrucks, des Vortrags, der Entnahme von Abbildungen und Tabellen, der Funksendung, der Mikroverfilmung oder der Vervielfältigung auf anderen Wegen und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben, auch bei nur auszugsweiser Verwertung, vorbehalten. Eine Vervielfältigung dieses Werkes oder von Teilen dieses Werkes ist auch im Einzelfall nur in den Grenzen der gesetzlichen Bestimmungen des Urheberrechtsgesetzes in der jeweils geltenden Fassung zulässig. Sie ist grundsätzlich vergütungspflichtig. Zuwiderhandlungen unterliegen den Strafbestimmungen des Urheberrechts.

© 2014 Oldenbourg Wissenschaftsverlag GmbH Rosenheimer Straße 143, 81671 München, Deutschland www.degruyter.com/oldenbourg Ein Unternehmen von De Gruyter

Gedruckt in Deutschland

Dieses Papier ist alterungsbeständig nach DIN/ISO 9706.

ISBN 978-3-486-71945-1 eISBN 978-3-486-85574-6

Vorwort

Die Bedeutung der Organisationsgestaltung ist für Unternehmen, die im Wettbewerb bestehen wollen, unverändert hoch. Vor allem funktionierende, effiziente Prozesse, die schnelle Reaktionen auf Änderungen erlauben, sind ausschlaggebend für ein erfolgreiches Unternehmen. Organisationskenntnisse benötigt deswegen nicht nur der Organisationsspezialist, sondern in besonderem Maße auch die Führungskraft. Kenntnisse der Methoden und Werkzeuge organisatorischer Arbeit sind für viele Ingenieure und Naturwissenschaftler ebenso zur Voraussetzung für die erfolgreiche Bewältigung ihrer Aufgaben geworden wie für Betriebswirte.

Mit dem vorliegenden Buch wird das Ziel verfolgt, Studenten sowie den oben genannten Mitarbeitern der Unternehmen eine zugleich theorieorientierte und praxisfundierte Beschreibung der wesentlichen Gebiete organisatorischer Gestaltungsarbeit anzubieten. Es wurde Wert auf eine leicht verständliche Darstellung gelegt. Viele Abbildungen, Kontrollfragen mit Lösungen und Praxisbeispiele tragen dazu bei, dass der Leser einen raschen Lernerfolg erzielen kann. Dabei werden für die schnelle Orientierung folgende Icons verwendet:



Praktisches Beispiel



Zusammenfassung der wichtigsten Inhalte



Aufgaben zu den Themengebieten



Lösungen am Ende des Lehrbuchs

In **Kapitel eins** wird zunächst ein Überblick über Begriff und Bedeutung der Organisation gegeben. **Kapitel zwei** behandelt die Aufbauorganisation und den methodischen Weg zur passenden Organisationsform. In **Kapitel drei** werden die Ablauf- und Prozessorganisation sowie deren Ziele beschrieben. **Kapitel vier** bildet den Schwerpunkt des Buchs: Die Vorgehensweise und das Projektmanagement in Organisationsprojekten sowie bewährte Methoden der organisatorischen Gestaltungsarbeit werden erläutert.

In das vorliegende Lehrbuch flossen Anregungen vieler Personen ein, die auf diese Weise zum Gelingen beitrugen. Ihnen allen möchte ich danken, ohne sie namentlich zu nennen. Wertvoll für den Autor waren vor allem die Diskussionen mit Studenten und Praktikern im Rahmen der Durchführung von Seminaren und Projekten. Für weitere Verbesserungsvorschläge ist der Autor immer dankbar. Anregungen können über die E-Mail-Kennung rudolf.fiedler@fhws.de weitergegeben werden.

Würzburg, im November 2013

Rudolf Fiedler

Inhalt

Vorwort		V
Abbildun	gsverzeichnis	IX
1	Begriffsklärung	1
1.1	Organisation	1
1.2	Aufbau- und Ablauforganisation	5
2	Aufbauorganisation	9
2.1	Aufgabenanalyse	11
2.2 2.2.1 2.2.2 2.2.3 2.2.4	Stellenbildung Zentralisation/Dezentralisation Bildungskriterien Stellenarten Stellenbeschreibung	14 14 15 18 22
2.3 2.3.1 2.3.2 2.3.3 2.3.4	Abteilungsbildung Vorgehensweise Leitungsstellen und Leitungsspanne Organigramm Funktionendiagramm	26 26 26 28 29
2.4 2.4.1 2.4.1.1 2.4.1.2 2.4.1.3 2.4.1.4 2.4.1.5 2.4.2 2.4.2.1	Organisationsformen Grundformen Ein- und Mehrliniensystem Funktionale Organisation Divisionale Organisation Matrixorganisation Tensororganisation Ergänzende Organisationsformen Projektorientierte Organisation Stabsprojektorganisation	33 33 33 35 36 38 41 43 43
2.4.2.1.2	Matrixprojektorganisation	44
2.4.2.1.3	Reine Projektorganisation	46

VIII Inhalt

2.4.2.2	Kundenmanagement	47
2.4.2.3	Produktmanagement	48
2.4.2.4	Prozessorientierte Organisation	49
2.4.3	Teamorientierte Organisation	49
2.4.4	Fallbeispiele	52
2.4.4.1	Daimler Benz AG	52
2.4.4.2	Siemens AG.	55
3	Ablauf- und Prozessorganisation	63
3.1	Unterscheidung zwischen prozessorientierter und traditioneller Organisation	64
3.2	Ziele der Prozessgestaltung	66
4	Gestaltung der Organisation	73
4.1	Vorgehensweise bei Organisationsprojekten	. 73
4.2	Planung, Steuerung und Kontrolle von Organisationsprojekten	75
4.2.1	Projektplanung	76
4.2.2	Projektsteuerung und -kontrolle	80
4.3	Realisierung von Organisationsprojekten	84
4.3.1	Gestaltungsaspekte	84
4.3.1.1	Aufgaben, Aufgabenträger, Sachmittel, Informationen	84
4.3.1.2	Beschreibungsmerkmale für die Elemente der Organisation	86
4.3.2	Methoden	86
4.3.2.1	Erhebungsmethoden	87
4.3.2.2	Analysemethoden	90
4.3.2.2.1	Analyse der Aufgaben	91
4.3.2.2.2 4.3.2.2.3	Analyse der Informationen und Daten Analyse der Abläufe und Prozesse	96 99
4.3.2.3		99 115
4.3.2.3.1	· · ·	115 115
4.3.2.3.1		116
4.3.2.4		119
4.3.2.5		122
	· ·	
Lösungsh	inweise	127
Literatur	verzeichnis	145
Stichwort	varzaichnis	147

Abbildungsverzeichnis

Abb. 1:	Zunahme organisatorischer Regelungen	2
Abb. 2:	Ausgewogenes Verhältnis von Organisation, Disposition und	
	Improvisation	3
Abb. 3:	Abbau von Hierarchieebenen bei der Mercedes Benz AG	
Abb. 4:	Aufbauorganisation nach Funktionen	5
Abb. 5:	Aufbauorganisation nach Produktgruppen	6
Abb. 6:	Gestaltungsbereiche der Aufbauorganisation	9
Abb. 7:	Gestaltung der Aufbauorganisation	10
Abb. 8:	Ergebnis einer Aufgabengliederung	11
Abb. 9:	Stellenbildung nach dem Prinzip der Verrichtungszentralisation	14
Abb. 10:	Stellenbildung nach dem Prinzip der Objektzentralisation	15
Abb. 11:	Wirkung zunehmender Spezialisierung	17
Abb. 12:	Vor- und Nachteile der Verrichtungszentralisation	
Abb. 13:	Vor- und Nachteile der Entscheidungsdezentralisation	18
Abb. 14:	Stellenarten	19
Abb. 15:	Kennzeichen verschiedener Stellenarten	20
Abb. 16:	Beispiel einer Stellenbeschreibung	23
Abb. 17:	Aufgaben der Fahrradmontage	24
Abb. 18:	Aufgaben der Auftragsbearbeitung	25
Abb. 19:	Bildung der Unternehmenshierarchie	26
Abb. 20:	Geringe und hohe Leitungsspanne	28
Abb. 21:	Ausschnitt aus einem Organigramm	28
Abb. 22:	Ausschnitt aus dem Organigramm der ANDREAS STIHL AG & Co. KG	29
Abb. 23:	Darstellungsvarianten des Organigramms	30
Abb. 24:	Funktionendiagramm	31
Abb. 25:	Klassifizierung unterschiedlicher Organisationsformen	33
Abb. 26:	Einliniensystem	33
Abb. 27:	Mehrliniensystem	34
Abb. 28:	Beurteilung von Ein- und Mehrliniensystem	
Abb. 29:	Stabliniensystem	34
Abb. 30:	Funktionale Organisation	35
Abb. 31:	Funktionale Aufbauorganisation der VESTOLIT GmbH & Co. KG	36
Abb. 32:	Vor- und Nachteile der funktionalen Organisation	36
Abb. 33:	Divisionale Organisation	36
Abb. 34:	Formen der Divisionalisierung	
Abb. 35:	Vor- und Nachteile der divisionalen Organisation	
Abb. 36:	Divisionale Organisation der Telekom AG	
Abb. 37:	Divisionale Organisation der Lenz-Ziegler-Reifenscheid GmbH	

Abb. 38:	Matrixorganisation	39
Abb. 39:	Vor- und Nachteile der Matrixorganisation	
Abb. 40:	Matrixorganisation Brose GmbH & Co. KG	
Abb. 41:	Matrixorganisation in der PKW-Entwicklung von Mercedes	
Abb. 42:	Tensororganisation	
Abb. 43:	Vor- und Nachteile der Tensororganisation	
Abb. 44:	Dreidimensionale Tensororganisation des ABB-Konzerns	
Abb. 45:	Eingeschränkter Fokus bei einer traditionellen Organisation	
Abb. 46:	Stabsprojektorganisation	
Abb. 47:	Vor- und Nachteile der Stabsprojektorganisation	44
Abb. 48:	Matrixprojektorganisation	
Abb. 49:	Vor- und Nachteile der Matrixprojektorganisation	45
Abb. 50:	Matrixprojektorganisation für die Einführung von SAP-Standardsoftware	46
Abb. 51:	Vor- und Nachteile der reinen Projektorganisation	
Abb. 52:	Matrixorganisation der Gestamp Automoción Group	48
Abb. 53:	Prozessorientierten Matrixorganisation	49
Abb. 54:	System überlappender Gruppen	50
Abb. 55:	Vor- und Nachteile der reinen Teamorganisation	50
Abb. 56:	Veränderung der Hierarchie bei der Rasselstein GmbH	51
Abb. 57:	Aufbauorganisation der Daimler Benz AG bis 1987	53
Abb. 58:	Holding-Organisation der Daimler Benz AG bis 1997	
Abb. 59:	Matrixorganisation der Daimler AG 2013	
Abb. 60:	Entwicklung der Aufbauorganisation bei Siemens	
Abb. 61:	Funktionale Organisation bei Siemens bis 1903	
Abb. 62:	Einfache divisionale Organisation von Siemens um 1926	
Abb. 63:	Matrix-Spartenorganisation von Siemens 1983	
Abb. 64:	Spartenorganisation von Siemens 2007	
Abb. 65:	Spartenorganisation von Siemens 2013	
Abb. 66:	Aufbauorganisation der Rad AG	
Abb. 67:	Prozess Auftragsbearbeitung	
Abb. 68:	Prozesstypen	
Abb. 69:	Vorgehensweisen bei der Organisationsgestaltung	
Abb. 70:	Komponenten der Durchlaufzeit	
Abb. 71:	Vom arbeitsteiligen zum schlanken Prozess	
Abb. 72:	Prozessoptimierung im Versicherungsaußendienst	
Abb. 73:	Projektphasen für die Gestaltung der Organisation	
Abb. 74:	Das magische Dreieck des Projektmanagements	
Abb. 75:	Aufgaben der Projektplanung	
Abb. 76:	Projektauftrag	
Abb. 77:	Projektkontrolle und Berichtswesen	
Abb. 78:	Projektfortschrittsbericht	
Abb. 79:	Planung des Organisationsprojekts	
Abb. 80:	Beziehungen zwischen den Elementen der Organisation	
Abb. 81:	Architektur integrierter Informationssysteme (ARIS)	
Abb. 82:	Beschreibungsmerkmale für die Elemente der Organisation	
Abb. 83:	Dimensionen für die Gestaltung der Organisation	
Abb. 84:	Schritte des Interviews	87

Abb. 85:	Nomogramm mit einer Aussagewahrscheinlichkeit von 95 Prozent	89
Abb. 86:	Formular einer Selbstaufschreibung	90
Abb. 87:	Überblick über Analysetechniken	91
Abb. 88:	Grafische Darstellung der ABC-Analyse	92
Abb. 89:	Daten für die ABC-Analyse	93
Abb. 90:	Wertermittlung für die ABC-Analyse	93
Abb. 91:	Sortierung der Daten	94
Abb. 92:	Auswertung der ABC-Analyse	94
Abb. 93:	Grafische Darstellung der ABC-Analyse	95
Abb. 94:	ABC/XYZ-Analyse	95
Abb. 95:	Kommunikationstabelle für den Einkauf	96
Abb. 96:	Kommunikationsdiagramm mit der Kommunikationsdauer	
	in Stunden pro Monat	97
Abb. 97:	Kommunikationsnetzwerk für die Beschaffung	97
Abb. 98:	Wichtige Symbole eines Datenflussplanes	98
Abb. 99:	Datenflussplan für die Bestellabwicklung	99
Abb. 100:	Symbole des Aufgabenfolgeplans	100
Abb. 101:	Unterschied zwischen Datenfluss- und Programmablaufplan	101
Abb. 102:	Aufgabenfolgeplan für die Auftragsbearbeitung	102
Abb. 103:	Arbeitsablaufdiagramm	103
Abb. 104:	Symbole des Struktogramms	104
Abb. 105:	Struktogramm der Auftragsbearbeitung	105
Abb. 106:	Aufbau einer Entscheidungstabelle	105
Abb. 107:	Entscheidungstabelle für die Rabattgewährung	
Abb. 108:	Symbole für die ereignisgesteuerte Prozesskette	
Abb. 109:	Verknüpfungsoperatoren einer ereignisgesteuerten Prozesskette	
Abb. 110:	Verknüpfungsalternativen einer ereignisgesteuerten Prozesskette	
Abb. 111:	Symbole für Daten und Organisationseinheiten in der erweiterten	
	ereignisgesteuerten Prozesskette	109
Abb. 112:	Erweiterte ereignisgesteuerte Prozesskette	110
Abb. 113:	Vorgehensweise bei der Modellierung von Prozessketten	111
Abb. 114:	Vorgangskettendiagramm	112
Abb. 115:	Daten für die ABC-Analyse	114
Abb. 116:	Ishikawa-Diagramm zur Problemdarstellung	117
Abb. 117:	Strichliste für die Ursachenermittlung	117
Abb. 118:	Auswertung der Strichliste	117
Abb. 119:	Pareto-Diagramm für die Ursachenanalyse	118
Abb. 120:	Ergebnis der Kontrolluntersuchung	119
Abb. 121:	Methode 635	120
Abb. 122:	Beispiel für die Methode 635	120
Abb. 123:	Morphologischer Kasten zur Auswahl eines Beförderungsmittels der	
	Zukunft für Ballungsräume mit Auswahl einer möglichen Lösung	121
Abb. 124:	Beispiel einer Mind Map	122
Abb. 125:	Quantitative Verfahren zur Bestimmung der Wirtschaftlichkeit	122
Abb. 126:	Beispiel einer Nutzwertanalyse	124
Abb. 127:	Daten für das Pareto-Diagramm	
Abb. 128:	UND-Verrichtungsgliederung	128

UND-Objektgliederung	129
Aufgabengliederung nach Objekt und Verrichtung	129
Aufgabengliederung für die Aufgabe "Hochzeit planen"	130
Stellen- und Abteilungsbildung für die Auftragsbearbeitung	130
Stellenbeschreibung für einen Pfarrer	132
Funktionendiagramm für eine Hochzeit	133
Divisionale Organisation der Rad AG	134
Wertermittlung für die ABC-Analyse der Telefongespräche	137
Sortierung der Daten für die ABC-Analyse der Telefongespräche	137
Auswertung der Daten für die ABC-Analyse der Telefongespräche	138
Grafische Darstellung der ABC-Analyse der Telefongespräche	138
Vorgangskettendiagramm für die Angebotsbearbeitung	139
Ereignisgesteuerte Prozesskette für die Kreditvergabe	141
Absteigend nach ihrer Bedeutung sortierte Problemursachen	141
Pareto-Diagramm der wichtigsten Defekte gelieferter Fahrräder	142
Morphologischer Kasten für einen Kriminalfilm	142
Nutzwertanalyse für die Auswahl eines Computers	143
	Aufgabengliederung nach Objekt und Verrichtung Aufgabengliederung für die Aufgabe "Hochzeit planen" Stellen- und Abteilungsbildung für die Auftragsbearbeitung Stellenbeschreibung für einen Pfarrer Funktionendiagramm für eine Hochzeit Divisionale Organisation der Rad AG Wertermittlung für die ABC-Analyse der Telefongespräche Sortierung der Daten für die ABC-Analyse der Telefongespräche Auswertung der Daten für die ABC-Analyse der Telefongespräche Grafische Darstellung der ABC-Analyse der Telefongespräche Uvorgangskettendiagramm für die Angebotsbearbeitung Ereignisgesteuerte Prozesskette für die Kreditvergabe Absteigend nach ihrer Bedeutung sortierte Problemursachen Pareto-Diagramm der wichtigsten Defekte gelieferter Fahrräder Morphologischer Kasten für einen Kriminalfilm

1 Begriffsklärung

1.1 Organisation

Ein Unternehmen funktioniert nach bestimmten Regeln. Ein Teil dieser Regeln muss bewusst geschaffen werden. Wenn sie außerdem für einen längeren Zeitraum verbindlich und allgemeingültig sind, spricht man von **Organisation**.

Unter Organisation versteht man bewusst geschaffene, dauerhafte und allgemeingültige Regelungen. Durch sie werden die Aufgaben der Mitarbeiter und die optimale Aufgabenerfüllung festgelegt.¹

Neben diesem Verständnis von Organisation, man spricht vom funktionalen Organisationsbegriff, wird Organisation auch als ein sozio-technisches System gesehen (institutionaler Organisationsbegriff). Sozio-technisch bedeutet, dass Menschen und Sachmittel (Maschinen, Anlagen) zusammenwirken. Im Mittelpunkt steht nicht die bewusste Gestaltung, sondern die Analyse der vorhandenen sozio-technischen Beziehungen und Strukturen im Unternehmen.

Beispiele für organisatorische Regelungen:



1. Die Unternehmensleitung beschließt, dass alle Kundenanfragen innerhalb einer Woche beantwortet werden müssen.

2. Arbeitsbestimmungen und Betriebsordnungen von Manufakturen und Amtsstuben der Jahre 1863 bis 1872:

"Das Personal braucht jetzt nur noch an Wochentagen zwischen 6 Uhr vormittags und 6 Uhr nachmittags anwesend sein. Es wird erwartet, dass alle Mitarbeiter ohne Aufforderung Überstunden machen, wenn es die Arbeit erfordert. Während der Bürostunden darf nicht gesprochen werden. Die Einnahme von Nahrung ist zwischen 11.30 Uhr und 12.00 Uhr erlaubt. Jedoch darf die Arbeit dabei nicht eingestellt werden. Das Verlangen nach Tabak, Wein oder geistigen Getränken ist eine Schwäche des Fleisches und als solche allen Mitgliedern des Bureaupersonals untersagt. Ein Angestellter, der Billardsäle und

Vgl. dazu Schwarz, H., Betriebsorganisation als Führungsaufgabe: Organisation, Lehre und Praxis, 9. Aufl., Landsberg am Lech 1983, S. 18.

2 1 Begriffsklärung

politische Lokale aufsucht, gibt Anlass, seine Ehre, Gesinnung, Rechtschaffenheit und Redlichkeit anzuzweifeln. Weibliche Angestellte haben sich eines frommen Lebenswandels zu befleißigen. Jeder Angestellte hat die Pflicht, für die Erhaltung seiner Gesundheit zu sorgen. Kranke Angestellte erhalten keinen Lohn. Deshalb sollte jeder verantwortungsbewusste Angestellte von seinem Lohn eine gewisse Summe zurücklegen, damit er bei Arbeitsunvermögen und bei abnehmender Schaffenskraft nicht der Allgemeinheit zur Last fällt. Ferien gibt es nur in dringenden familiären Fällen. Lohn wird für diese Zeit nicht bezahlt. Jeder Angestellte hat die Pflicht, den Chef über alles zu informieren, was über diesen dienstlich oder privat gesprochen wird. Denken Sie immer daran, dass Sie Ihrem Brotgeber Dank schuldig sind. Er ernährt Sie schließlich. Zum Abschluss sei die Großzügigkeit dieser neuen Bureau-Ordnung betont."

Natürlich kann man nicht alles dauerhaft und allgemeingültig regeln. Jedes Unternehmen muss genügend Flexibilität besitzen, um auf unvorhergesehene Ereignisse reagieren zu können. Dieser Freiraum wird als **Improvisation** oder **Disposition** bezeichnet.



- 1. Eine Maschine fällt aus. Deshalb müssen kurzfristig Überbrückungsmaßnahmen eingeleitet werden. Wenn für diesen Fall keine dauerhaften Regelungen existieren, muss man vorübergehend improvisieren.
- 2. Der Kunde reklamiert ein defektes Gerät. Der Sachbearbeiter muss entscheiden, ob es im Kulanzweg zurückgenommen wird (Disposition). Diese Entscheidung ist nur für diesen Fall, also einmalig und nicht dauerhaft gültig.

In großen Unternehmen besteht die Tendenz, möglichst viel organisatorisch zu regeln. In einem kleinen Betrieb dagegen wird naturgemäß eher improvisiert und disponiert. In der Gründungsphase ist die formale Organisation ebenfalls noch wenig entwickelt. Erst im Laufe der Zeit werden die organisatorischen Regelungen zunehmen (vgl. Abb. 1).

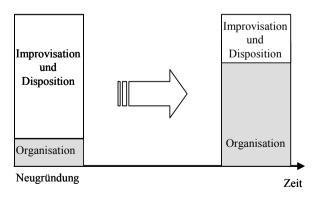


Abb. 1: Zunahme organisatorischer Regelungen

1.1 Organisation 3

Entscheidend für den Erfolg eines Unternehmens ist es, das richtige Verhältnis von Organisation, Improvisation und Disposition zu finden (vgl. Abb. 2).

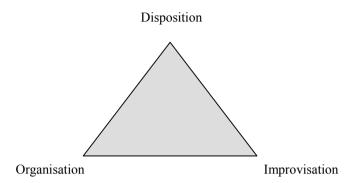


Abb. 2: Ausgewogenes Verhältnis von Organisation, Disposition und Improvisation

Wachsende Unternehmen benötigen ab einer bestimmten Größe eine komplexe Aufbauorganisation mit höherer Arbeitsteilung und straffe Prozesse, die klar geregelt sind. Manche mittelständische Unternehmen verpassen es, rechtzeitig die einfachen Strukturen und das Arbeiten auf Zuruf anzupassen. Kritische Schwellen des Wachstums, die man bei ca. 200 Millionen Umsatz ansetzt, können dann nicht überwunden werden.

Viele Großunternehmen stellen dagegen fest, dass sie zu viel Organisation und zu wenig Flexibilität besitzen. Dann muss der Weg zurück zu weniger Organisation gefunden werden.



Die Mercedes Benz AG hat ab 1990 verschiedene Anstrengungen unternommen, um verkrustete Strukturen aufzubrechen. Mit der Bildung eigenständiger Unternehmenseinheiten im Konzern, sogenannter Profit Center (der Begriff wird in Abschnitt 2.4.1.3 erklärt), wollte man z. B. die Flexibilität erhöhen. Entscheidungen wurden vermehrt nicht mehr zentral durch den Vorstand, sondern dezentral von den Profit-Center-Leitern getroffen. Sie hatten einen großen Dispositionsfreiraum.

Bekannt ist außerdem der Abbau von Hierarchieebenen (vgl. Abb. 3). Die einzelnen Mitarbeiter erhielten einen größeren Entscheidungsspielraum. Die langen Entscheidungswege konnten dadurch verkürzt werden.

4 1 Begriffsklärung

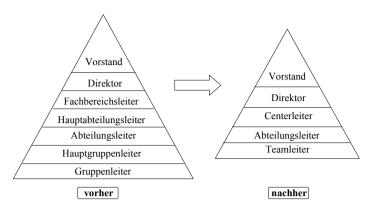


Abb. 3: Abbau von Hierarchieebenen bei der Mercedes Benz AG

Neben den im Sinne der Organisation bewusst geschaffenen Regeln existieren in jedem Betrieb informelle Beziehungen. Während die formale Organisation unabhängig von Personen, bewusst gestaltet und schriftlich dokumentiert ist, zeichnet sich die **informale Organisation** dadurch aus, dass sie personenabhängig, oft unbewusst und nicht schriftlich niedergelegt ist.

Zwei Kollegen aus verschiedenen Abteilungen fahren jeden Morgen zur Arbeit. Während der Fahrt tauschen sie gegenseitig Informationen aus, die sie aufgrund der bestehenden organisatorischen Regelungen nicht erhalten würden.

Die formale Organisation ist eine grundlegende Aufgabe des Managements. Da jedoch die Unternehmensführung nicht alle organisatorischen Aufgaben selbst erledigen kann, werden diese oft an spezielle Organisationsabteilungen delegiert.

In Großunternehmen werden spezielle Organisatoren eingesetzt, deren Hauptaufgabe die Weiterentwicklung organisatorischer Regelungen ist. Über diese Berufsgattung erzählt man sich Folgendes:

Vertreter verschiedener Berufssparten diskutieren über die Frage, welcher Beruf der älteste sei. Der Jurist verweist auf die große Zahl von Bibelstellen, in denen auf die Rechtsprechung Bezug genommen wird; also sei die Juristerei sicherlich der älteste Berufsstand. Der Arzt widerspricht: Schließlich sei Eva aus der Rippe des Adam geschaffen worden, das aber sei eindeutig ein chirurgischer Eingriff gewesen. Der Architekt antwortet darauf, dass Gott die Welt in sieben Tagen planvoll aus dem Chaos erbaut habe. Und der Organisator? Er stellt die Gegenfrage: ,....und wer schuf das Chaos?"

Man hat erkannt, dass organisatorische Regelungen nicht ausschließlich zentral vorgegeben werden können. Sehr wichtig ist, dass alle Mitarbeiter davon überzeugt werden, ihr eigenes Aufgabengebiet bewusst zu organisieren und permanent nach Verbesserungspotenzialen zu