

— DIN-Taschenbuch 402/2

# Stahl und Eisen: Gütenormen 2/2

Bauwesen, Umformung

Flacherzeugnisse zum Kaltumformen  
und kaltgewalzte Flacherzeugnisse;  
Verpackungsblech

6., aktualisierte und  
erweiterte Auflage



Im Bereich Stahl Eisen wurden folgende DIN-Taschenbücher veröffentlicht:

DIN-Taschenbuch 28  
Stahl und Eisen: Maßnormen

DIN-Taschenbuch 401  
Stahl und Eisen: Gütenormen 1: Allgemeines; Begriffe, Bezeichnungen, Einteilung; Werkstoffnummer, Nummernsystem; Allgemeine technische Lieferbedingungen; Probenahme; Oberflächengüte, Kennzeichnung; Prüfungen, Prüfbezeichnungen; Qualifizierung von Verfahren

DIN-Taschenbuch 402/1  
Stahl und Eisen: Gütenormen 2/1: Bauwesen, Umformung- Stähle für den Stahlbau, Bewehrungs- und Spannstahl

DIN-Taschenbuch 402/2  
Stahl und Eisen: Gütenormen 2/2: Bauwesen, Umformung- Flacherzeugnisse zum Kaltumformen und kaltgewalzte Flacherzeugnisse; Verpackungsblech

DIN-Taschenbuch 403/1  
Stahl und Eisen: Gütenormen 3/1 – Druckgeräte – Rohrleitungen

DIN-Taschenbuch 403/2  
Stahl und Eisen: Gütenormen 3/2: Druckgeräte, Behälterbau

DIN-Taschenbuch 404/1  
Stahl und Eisen: Gütenormen 4/1 – Maschinenbau/Werkzeugbau – Maschinenbaustahl für allgemeine und besondere Verwendung

DIN-Taschenbuch 404/2  
Stahl und Eisen: Gütenormen 4/2 – Maschinenbau/Werkzeugbau – Rohre für den Maschinenbau, Werkzeugstahl und Stahlguss

DIN-Taschenbuch 405  
Stahl und Eisen: Gütenormen 5: Nichtrostende und andere hochlegierte Stähle; Nichtrostende Stähle, hochwarmfeste und hitzebeständige Stähle, Ventilwerkstoffe, Heizleiterlegierungen; Normen

Für Auskünfte und Bestellungen wählen Sie bitte im Beuth Verlag die Telefonnummer 030 2601-2260 oder schreiben Sie direkt an [Kundenservice@beuth.de](mailto:Kundenservice@beuth.de).

DIN-Taschenbuch 402/2

# **Bauwesen, Umformung**

Flacherzeugnisse zum Kaltumformen und  
kaltgewalzte Flacherzeugnisse; Verpackungsblech

6. Auflage

Stand der abgedruckten Normen: Januar 2021

Herausgeber: DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

© 2021 Beuth Verlag GmbH  
Berlin · Wien · Zürich  
Saatwinkler Damm 42/43  
13627 Berlin

Telefon: +49 30 2601-0  
Telefax: +49 30 2601-1260  
Internet: [www.beuth.de](http://www.beuth.de)  
E-Mail: [kundenservice@beuth.de](mailto:kundenservice@beuth.de)

Das Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der Grenzen des Urheberrechts ist ohne schriftliche Zustimmung des Verlages unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung in elektronische Systeme.

© für DIN-Normen DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin

Die im Werk enthaltenen Inhalte wurden von Verfasser und Verlag sorgfältig erarbeitet und geprüft. Eine Gewährleistung für die Richtigkeit des Inhalts wird gleichwohl nicht übernommen. Der Verlag haftet nur für Schäden, die auf Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit seitens des Verlages zurückzuführen sind. Im Übrigen ist die Haftung ausgeschlossen.

Druck: Medienhaus Plump, Rheinbreitbach

Gedruckt auf säurefreiem, alterungsbeständigem Papier nach DIN EN ISO 9706

ISBN 978-3-410-30636-8  
ISBN (E-Book) 978-3-410-30637-5

# Vorwort

Mit der Erstausgabe der DIN-Taschenbücher 401 bis 405 wurde ein Konzept ins Leben gerufen, welches auf die unterschiedlichen Interessen der Anwender der Normen eingeht. Das Konzept hat sich etabliert und die Entwicklung der Normen im Fachbereich Eisen und Stahl stets mitbegleitet.

Die sechste Auflage dieses DIN-Taschenbuches hält sich an das bewährte Konzept, die einzelnen Taschenbücher nach Sachgebieten zu ordnen. Gegenüber vorheriger Fassung wurde ein Teil der gelisteten Normen auf den neuesten Stand gebracht und entsprechend gekennzeichnet. Aus der Reihe der inzwischen neu herausgegebenen Normen wird erwähnt: DIN EN 10139 „Kaltband ohne Überzug aus weichen Stählen zum Kaltumformen“, DIN EN 10149-1 bis -3 „Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen“, DIN EN 10152 „Elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen“, DIN EN 10169 „Kontinuierlich organisch beschichtete (bandbeschichtete) Flacherzeugnisse aus Stahl“ und DIN EN 10346 „Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen“.

Es sollte beachtet werden, dass die veröffentlichten Fassungen der Entwürfe von den Fassungen der zu einem späteren Zeitpunkt veröffentlichten Normen abweichen können.

Auch im letzten Teil dieses DIN-Taschenbuches wurde die erfolgreiche Tradition der früheren Auflagen fortgeführt. So werden in einem umfangreichen Verzeichnis „Nach Norm-Nummern sortierte Auflistung von Normen aus dem Bereich Stahl und Eisen mit Angabe der Titel und mit Hinweisen auf vergleichbare Normen“ wichtige Informationen zu allen DIN-Taschenbüchern 401 bis 405 gegeben. Querverweise zu anderen Maßnormen (DIN-Taschenbuch 28) oder Hinweise auf vergleichbare ISO- und IEC-Normen wurden weitergepflegt und dürfen in dieser Auflage nicht fehlen.

Düsseldorf, im Januar 2021

Dr. Richard Daniel Knobloch



# Inhalt

**Hinweise zur Nutzung von DIN-Taschenbüchern**

**DIN-Nummernverzeichnis**

**Verzeichnis abgedruckter Normen**

(nach steigenden DIN-Nummern geordnet)

**Abgedruckte Normen**

(nach steigenden DIN-Nummern geordnet)

**Verzeichnis der im DIN-Taschenbuch 402/1 abgedruckten Normen**

(nach steigenden DIN-Nummern geordnet)

**Nach Norm-Nummern sortierte Auflistung von Normen aus dem Bereich  
Stahl und Eisen mit Angabe der Titel und mit Hinweisen auf vergleichbare  
Normen**

**Service-Angebote des Beuth Verlags**

**Stichwortverzeichnis**

**Maßgebend für das Anwenden jeder in diesem DIN-Taschenbuch abgedruckten Norm ist deren Fassung mit dem neuesten Ausgabedatum.**

**Sie können sich auch über den aktuellen Stand unter der Telefon-Nr. 030/2601-2260 oder im Internet unter [www.beuth.de](http://www.beuth.de) informieren.**

## Hinweise zur Nutzung von DIN-Taschenbüchern

### Was sind DIN-Normen?

DIN Deutsches Institut für Normung e. V. erarbeitet Normen und Standards als Dienstleistung für Wirtschaft, Staat und Gesellschaft. Die Hauptaufgabe von DIN besteht darin, gemeinsam mit Vertreterinnen und Vertretern der interessierten Kreise konsensbasierte Normen markt- und zeitgerecht zu erarbeiten. Hierfür bringen rund 35.000 Expertinnen und Experten ihr Fachwissen in die Normungsarbeit ein. Aufgrund eines Vertrages mit der Bundesregierung ist DIN als die nationale Normungsorganisation und als Vertreter deutscher Interessen in den europäischen und internationalen Normungsorganisationen anerkannt. Heute ist die Normungsarbeit von DIN zu fast 90 Prozent international ausgerichtet. DIN-Normen können nationale Normen, Europäische Normen oder Internationale Normen sein. Welchen Ursprung und damit welchen Wirkungsbereich eine DIN-Norm hat, ist aus deren Bezeichnung zu ersehen:

### **DIN (plus Zählnummer, z. B. DIN 4701)**

Hier handelt es sich um eine nationale Norm, die ausschließlich oder überwiegend nationale Bedeutung hat oder als Vorstufe zu einem internationalen Dokument veröffentlicht wird (Entwürfe zu DIN-Normen werden zusätzlich mit einem „E“ gekennzeichnet). Die Zählnummer hat keine klassifizierende Bedeutung.

Bei Nationalen Normen mit Sicherheitsfestlegungen aus dem Bereich der Elektrotechnik ist neben der Zählnummer des Dokumentes auch die VDE-Klassifikation angegeben (z. B. DIN VDE 0100).

### **DIN EN (plus Zählnummer, z. B. DIN EN 71)**

Hier handelt es sich um die deutsche Ausgabe einer Europäischen Norm, die unverändert von allen Mitgliedern der europäischen Normungsorganisationen CEN/CENELEC/ETSI übernommen wurde.

Bei Europäischen Normen der Elektrotechnik ist der Ursprung der Norm aus der Zählnummer ersichtlich: von CENELEC erarbeitete Normen haben Zählnummern zwischen 50000 und 59999, von CENELEC übernommene Normen, die in der IEC erarbeitet wurden, haben Zählnummern zwischen 60000 und 69999, Europäische Normen des ETSI haben Zählnummern im Bereich 300000.

### **DIN EN ISO oder DIN EN ISO/IEC (plus Zählnummer, z. B. DIN EN ISO 306)**

Hier handelt es sich um die deutsche Ausgabe einer Europäischen Norm, die mit einer Internationalen Norm identisch ist und die unverändert von allen Mitgliedern der europäischen Normungsorganisationen CEN/CENELEC/ETSI übernommen wurde.

### **DIN ISO, DIN IEC oder DIN ISO/IEC (plus Zählnummer, z. B. DIN ISO 720)**

Hier handelt es sich um die unveränderte Übernahme einer Internationalen Norm in das Deutsche Normenwerk.

### **Weitere Ergebnisse der Normungsarbeit können sein:**

### **DIN SPEC (plus Zählnummer, z. B. DIN SPEC 91020)**

Bei einer DIN-Spezifikation handelt es sich um ein öffentlich zugängliches Dokument, das Festlegungen für Regelungsgegenstände materieller und immaterieller Art oder Erkenntnisse, Daten usw. aus Normungs- oder Forschungsvorhaben enthält und welches von einem DIN-Arbeitsgremium oder einem temporär zusammengestellten Gremium unter

Beratung von DIN oder im Rahmen von CEN-Workshops ohne zwingende Einbeziehung aller interessierten Kreise entwickelt wird.

ANMERKUNG: Je nach Verfahren wird zwischen DIN SPEC (Vornorm), DIN SPEC (CWA), DIN SPEC (PAS) und DIN SPEC (Fachbericht) unterschieden.

### **Was sind DIN-Taschenbücher?**

Ein besonders einfacher und preisgünstiger Zugang zu den DIN-Normen führt über die DIN-Taschenbücher. Sie enthalten die jeweils für ein bestimmtes Fach- oder Anwendungsgebiet relevanten Normen im Originaltext.

Die Dokumente sind in der Regel als Originaltextfassungen abgedruckt, verkleinert auf das Format A5.

### **Was muss ich beachten?**

Die Anwendung von DIN-Normen ist freiwillig. Das heißt, man kann sie anwenden, muss es aber nicht. DIN-Normen werden verbindlich durch Bezugnahme, z. B. in einem Vertrag zwischen privaten Parteien oder in Gesetzen und Verordnungen.

Der Vorteil der einzelvertraglich vereinbarten Verbindlichkeit von Normen liegt darin, dass sich Rechtsstreitigkeiten von vornherein vermeiden lassen, weil die Normen eindeutige Festlegungen sind. Die Bezugnahme in Gesetzen und Verordnungen entlastet den Staat und die Bürger von rechtlichen Detailregelungen.

DIN-Taschenbücher geben den Stand der Normung zum Zeitpunkt ihres Erscheinens wieder. Die Angabe zum Stand der abgedruckten Normen und anderer Regeln des Taschenbuchs finden Sie auf S. III. Maßgebend für das Anwenden jeder in einem DIN-Taschenbuch abgedruckten Norm ist deren Fassung mit dem neuesten Ausgabedatum. Den aktuellen Stand zu allen DIN-Normen können Sie im Webshop des Beuth Verlags unter [www.beuth.de](http://www.beuth.de) abfragen.

### **Wie sind DIN-Taschenbücher aufgebaut?**

DIN-Taschenbücher enthalten die im Abschnitt „Verzeichnis abgedruckter Normen“ jeweils aufgeführten Dokumente in ihrer Originalfassung. Ein DIN-Nummernverzeichnis sowie ein Stichwortverzeichnis am Ende des Buches erleichtern die Orientierung.

## Abkürzungsverzeichnis

Die in den Dokumentnummern der Normen verwendeten Abkürzungen bedeuten:

A	Änderung von Europäischen oder Deutschen Normen
Bbl	Beiblatt
Ber	Berichtigung
DIN	Deutsche Norm
DIN EN	Deutsche Norm auf der Basis einer Europäischen Norm
DIN EN ISO	Deutsche Norm auf der Grundlage einer Europäischen Norm, die auf einer Internationalen Norm der ISO beruht
DIN EN ISO/IEC	Deutsche Norm auf der Grundlage einer Europäischen Norm, die auf einer Internationalen Norm der IEC beruht
DIN IEC	Deutsche Norm auf der Grundlage einer Internationalen Norm der IEC
DIN ISO	Deutsche Norm, in die eine Internationale Norm der ISO unverändert übernommen wurde
DIN SPEC	DIN-Spezifikation
DIN VDE	Deutsche Norm, die zugleich VDE-Bestimmung oder VDE-Leitlinie ist
DVS	DVS-Richtlinie oder DVS-Merkblatt
E	Entwurf
EN	Europäische Norm
EN ISO	Europäische Norm (EN), in die eine Internationale Norm (ISO-Norm) unverändert übernommen wurde und deren Deutsche Fassung den Status einer Deutschen Norm erhalten hat
ENV	Europäische Vornorm, deren Deutsche Fassung den Status einer Deutschen Vornorm erhalten hat
IEC	Internationale Norm der IEC
ISO	Internationale Norm der ISO
TR	Technischer Bericht (Technical Report) von CEN oder ISO
TS	Technische Spezifikation (Technical Specification) von CEN oder ISO
VDI	VDI-Richtlinie

## DIN-Nummernverzeichnis

Hierin bedeuten:

- Neu aufgenommen gegenüber der 5. Auflage des DIN-Taschenbuches 402
- Geändert gegenüber der 5. Auflage des DIN-Taschenbuches 402
- Zur abgedruckten Norm besteht ein Norm-Entwurf
- (en) Von dieser Norm gibt es auch eine von DIN herausgegebene englische Übersetzung

Dokument	Dokument
DIN EN 10111 (en)	DIN EN 10205 □ (en)
DIN EN 10130 (en)	DIN EN 10209 □ (en)
DIN EN 10130 <i>Berichtigung 1</i>	DIN EN 10268 □ (en)
DIN EN 10139 (en)	DIN EN 10333 ● (en)
DIN EN 10149-1 □ (en)	DIN EN 10334 (en)
DIN EN 10149-2 □ (en)	DIN EN 10335 ● (en)
DIN EN 10149-3 □ (en)	DIN EN 10338 □ (en)
DIN EN 10152 □ (en)	DIN EN 10346 □ (en)
DIN EN 10169 (en)	DIN EN 10359 ●
DIN EN 10202 (en)	



# Verzeichnis abgedruckter Normen

(nach steigenden DIN-Nummern geordnet)

Dokument	Ausgabe	Titel
DIN EN 10111	2008-06	Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10111:2008.....
DIN EN 10130	2007-02	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10130:2006.....
DIN EN 10130 Ber 1	2007-04	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10130:2006, Berichtigungen zu DIN EN 10130:2007-02.....
DIN EN 10139	2020-06	Kaltband ohne Überzug aus weichen Stählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10139:2016+A1:2020.....
DIN EN 10149-1	2013-12	Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen – Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10149-1:2013.....
DIN EN 10149-2	2013-12	Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für thermomechanisch gewalzte Stähle; Deutsche Fassung EN 10149-2:2013.....
DIN EN 10149-3	2013-12	Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für normalgeglühte oder normalisierend gewalzte Stähle; Deutsche Fassung EN 10149-3:2013.....
DIN EN 10152	2017-06	Elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10152:2017.....
DIN EN 10169	2012-06	Kontinuierlich organisch beschichtete (bandbeschichtete) Flacherzeugnisse aus Stahl – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10169:2010+A1:2012.....
DIN EN 10202	2001-07	Kaltgewalzte Verpackungsblecherzeugnisse – Elektrolytisch verzinnter und spezialverchromter Stahl; Deutsche Fassung EN 10202:2001.....
DIN EN 10205	2017-03	Kaltgewalzte Verpackungsblecherzeugnisse – Feinstblech; Deutsche Fassung EN 10205:2016....

Dokument	Ausgabe	Titel
DIN EN 10209	2013-09	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Emaillieren – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10209:2013.....
DIN EN 10268	2013-12	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10268:2006+A1:2013.....
DIN EN 10333	2005-07	Verpackungsblech – Flacherzeugnisse aus Stahl für die Verwendung in Berührung mit Lebensmitteln, Produkten und Getränken für den menschlichen und tierischen Verzehr – Verzinnter Stahl (Weißblech); Deutsche Fassung EN 10333:2005.....
DIN EN 10334	2005-07	Verpackungsblech – Flacherzeugnisse aus Stahl für die Verwendung in Berührung mit Lebensmitteln, Produkten und Getränken für den menschlichen und tierischen Verzehr – Unbeschichteter Stahl (Feinstblech); Deutsche Fassung EN 10334:2005..
DIN EN 10335	2005-07	Verpackungsblech – Flacherzeugnisse aus Stahl für die Verwendung in Berührung mit Lebensmitteln, Produkten und Getränken für den menschlichen und tierischen Verzehr – Unlegierter elektrolytisch spezialverchromter Stahl; Deutsche Fassung EN 10335:2005.....
DIN EN 10338	2015-10	Warmgewalzte und kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug aus Mehrphasenstählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10338:2015 .....
DIN EN 10346	2015-10	Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10346:2015.....
DIN EN 10359	2015-10	Laserstrahlgeschweißte Tailored Blanks aus Stahlfeinblech – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10359:2015 .....

# Verzeichnis der im DIN-Taschenbuch 402/1 abgedruckten Normen

(nach steigenden DIN-Nummern geordnet)

Dokument	Ausgabe	Titel
DIN 488-1	2009-08	Betonstahl – Teil 1: Stahlsorten, Eigenschaften, Kennzeichnung
DIN 488-2	2009-08	Betonstahl – Betonstabstahl
DIN 488-3	2009-08	Betonstahl – Betonstahl in Ringen, Bewehrungsdraht
DIN 488-4	2009-08	Betonstahl – Betonstahlmatten
DIN 488-5	2009-08	Betonstahl – Gitterträger
DIN 488-6	2010-01	Betonstahl – Teil 6: Übereinstimmungsnachweis
DIN EN 39	2001-11	Systemunabhängige Stahlrohre für die Verwendung in Trag- und Arbeitsgerüsten – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 39:2001
DIN EN 10025-1	2005-02	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10025-1:2004
DIN EN 10025-2	2019-10	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle; Deutsche Fassung EN 10025-2:2019
DIN EN 10025-3	2019-10	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für normalgeglühte/normalisierend gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle; Deutsche Fassung EN 10025-3:2019
DIN EN 10025-4	2019-10	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 4: Technische Lieferbedingungen für thermomechanisch gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle; Deutsche Fassung EN 10025-4:2019
DIN EN 10025-5	2019-10	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 5: Technische Lieferbedingungen für wetterfeste Baustähle; Deutsche Fassung EN 10025-5:2019
DIN EN 10025-6	2020-02	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 6: Technische Lieferbedingungen für Flacherzeugnisse aus Stählen mit höherer Streckgrenze im vergüteten Zustand; Deutsche Fassung EN 10025-6:2019
DIN EN 10080	2005-08	Stahl für die Bewehrung von Beton – Schweißgeeigneter Betonstahl – Allgemeines; Deutsche Fassung EN 10080:2005

Dokument	Ausgabe	Titel
DIN EN 10164	2018-12	Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10164:2018
DIN EN 10210-1	2006-07	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10210-1:2006
DIN EN 10210-3	2020-11	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für höher- und wetterfeste Stähle; Deutsche Fassung EN 10210-3:2020
DIN EN 10219-1	2006-07	Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10219-1:2006
DIN EN 10219-3	2020-11	Kaltgeformte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für höher- und wetterfeste Stähle; Deutsche Fassung EN 10219-3:2020
DIN EN 10238	2009-10	Automatisch gestrahlte und automatisch fertigungsbeschichtete Erzeugnisse aus Baustählen; Deutsche Fassung EN 10238:2009
DIN EN 10248-1	1995-08	Warmgewalzte Spundbohlen aus unlegierten Stählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10248-1:1995
DIN EN 10249-1	1995-08	Kaltgeformte Spundbohlen aus unlegierten Stählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10249-1:1995
DIN EN 10340	2008-01	Stahlguss für das Bauwesen; Deutsche Fassung EN 10340:2007
DIN EN 10340 Ber 1	2008-11	Stahlguss für das Bauwesen; Deutsche Fassung EN 10340:2007, Berichtigung zu DIN EN 10340:2008-01; Deutsche Fassung EN 10340:2007/AC:2008
DIN EN 10343	2009-07	Vergütungsstähle für das Bauwesen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10343:2009
DIN EN 10348-2	2019-02	Stahl für die Bewehrung von Beton – Verzinkter Betonstahl – Teil 2: Verzinkte Bewehrungsstahlerzeugnisse; Deutsche Fassung EN 10348-2:2018

## Nach Norm-Nummern sortierte Auflistung von Normen aus dem Bereich Stahl und Eisen mit Angabe der Titel und mit Hinweisen auf vergleichbare Normen

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
402/1	DIN 488-1	09-08	Betonstahl – Teil 1: Sorten, Eigenschaften, Kennzeichen	DIN EN 10080
28 402/1	DIN 488-2	09-08	Betonstahl – Teil 2: Betonstabstahl	ISO 6935-1 ISO 6935-2
28 402/1	DIN 488-3	09-08	Betonstahl – Teil 3: Betonstahl in Ringen, Bewehrungsdraht	
28 402/1	DIN 488-4	09-08	Betonstahl – Teil 4: Betonstahlmatten	ISO 6935-3
28 402/1	DIN 488-5	09-08	Betonstahl – Teil 5: Gitterträger	
402 402/1	DIN 488-6	10-01	Betonstahl – Teil 6: Übereinstimmungsnachweis	
28	DIN 536-1	91-09	Kranschienen; Maße, statische Werte, Stahlsorten für Kranschienen mit Fußflansch Form A	
28	DIN 536-2	74-12	Kranschienen, Form F (flach) – Maße, statische Werte, Stahlsorten	
28	DIN 1022	04-04	Stabstahl – Warmgewalzter gleichschenkliger scharfkantiger Winkelstahl (LS-Stahl) – Maße, Masse und Toleranzen	
28	DIN 1025-1	09-04	Warmgewalzte I-Träger – Teil 1: Schmale I-Träger, I-Reihe – Maße, Masse, statische Werte	
28	DIN 1025-2	95-11	Warmgewalzte I-Träger – Teil 2: I-Träger, IPB-Reihe; Maße, Masse, statische Werte	
28	DIN 1025-3	94-03	Warmgewalzte I-Träger – Teil 3: Breite I-Träger, leichte Ausführung, IPBI-Reihe; Maße, Masse, statische Werte	
28	DIN 1025-4	94-03	Warmgewalzte I-Träger – Teil 4: Breite I-Träger, verstärkte Ausführung, IPBv-Reihe; Maße, Masse, statische Werte	
28	DIN 1025-5	94-03	Warmgewalzte I-Träger – Teil 5: Mittelbreite I-Träger, IPE-Reihe; Maße, Masse, statische Werte	
28	DIN 1026-1	09-09	Warmgewalzter U-Profilstahl – Teil 1: U-Profilstahl mit geneigten Flanschen – Maße, Masse und statische Werte	ISO 657-11

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
28	DIN 1026-2	02-10	Warmgewalzter U-Profilstahl – Teil 2: U-Profilstahl mit parallelen Flanschflächen; Maße, Masse und statische Werte	
28	DIN 1027	04-04	Stabstahl – Warmgewalzter rundkantiger Z-Stahl – Maße, Masse, Toleranzen, statische Werte	
401	DIN 1599	80-08	Kennzeichnungsarten für Stahl	
	DIN 1623	09-05	Kaltgewalztes Band und Blech – Technische Lieferbedingungen – Allgemeine Baustähle	ISO 4997
	DIN 5902	95-11	Laschen für rillenlose Breitfußschienen – Maße und Stahlsorten	ISO 6305-1
	DIN 5904	95-11	Stahlschwellenprofile – Maße, statische Werte und Stahlsorten	ISO 6305-3
	DIN 5906	95-11	Klemmplatten für rillenlose Breitfußschienen – Maße und Stahlsorten	ISO 6305-2
28	DIN 6880	11-06	Blanker Keilstahl – Maße, Zulässige Abweichungen, Masse	
	DIN 15400	90-06	Lasthaken für Hebezeuge; Mechanische Eigenschaften, Werkstoffe, Tragfähigkeiten und vorhandene Spannungen	
	DIN 17014-3	76-05	Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen – Kurzangebe von Wärmebehandlungen	
	DIN 17115	12-07	Stähle für geschweißte Rundstahlketten und Ketten-Einzelteile – Technische Lieferbedingungen	
	DIN 17122	78-03	Stromschienen aus Stahl, für elektrische Bahnen – Technische Lieferbedingungen	
	DIN 17405	79-09	Weichmagnetische Werkstoffe für Gleichstromrelais – Technische Lieferbedingungen	
405	DIN 17470	84-10	Heizleiterlegierungen; Technische Lieferbedingungen für Rund- und Flachdrähte	
28	DIN 21530-2	16-09	Ausbau für den Bergbau – Teil 2: Maße, Bezeichnung und statische Werte	
	DIN 50190-3	79-03	Härtetiefe wärmebehandelter Teile – Ermittlung der Nitrierhärtetiefe	
28	DIN 59051	04-04	Stabstahl – Warmgewalzter scharfkantiger T-Stahl – Maße, Masse, Toleranzen	

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
28	DIN 59200	01-05	Flacherzeugnisse aus Stahl – Warmgewalzter Breitflachstahl – Maße, Masse, Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse	
28	DIN 59220	00-04	Flacherzeugnisse aus Stahl – Warmgewalztes Blech mit Mustern – Maße, Gewichte, Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse	
28	DIN 59231	03-11	Wellbleche und Pfannenbleche, oberflächenveredelt – Maße, Masse und statische Werte	
28	DIN 59350	08-06	Präzisionsflach- und -vierkantstahl – Maße, Masse, zulässige Abweichungen	
28	DIN 59370	08-06	Blanker gleichschenkliger scharfkantiger Winkelstahl – Maße, Masse, Grenzabmaße und Formtoleranzen	
402/1	DIN EN 39	01-11	Systemunabhängige Stahlrohre für die Verwendung in Trag- und Arbeitsgerüsten – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 39:2001	
401	DIN EN 1559-1	11-05	Gießereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Allgemeines; Deutsche Fassung EN 15591:2011	ISO 4990
401	DIN EN 1559-2	14-12	Gießereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Zusätzliche Anforderungen an Stahlgussstücke; Deutsche Fassung EN 1559-2:2014	ISO 4990
401	DIN EN 1560	11-05	Gießereiwesen – Bezeichnungssystem für Gusseisen – Werkstoffkürzzeichen und Werkstoffnummern; Deutsche Fassung EN 1560:2011	
401	DIN EN 10001	91-03	Begriffsbestimmung und Einteilung von Roheisen; Deutsche Fassung EN 10001:1990	ISO 9147
28	DIN EN 10017	05-01	Walzdraht aus Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen – Maße und Grenzabmaße; Deutsche Fassung EN 10017:2004	ISO 16124
401	DIN EN 10020	00-07	Begriffsbestimmung für die Einteilung der Stähle; Deutsche Fassung EN 10020:2000	ISO 4948-1 ISO 4948-2
401	DIN EN 10021	07-03	Allgemeine technische Lieferbedingungen für Stahlerzeugnisse; Deutsche Fassung EN 10021:2006	ISO 404

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
28	DIN EN 10024	95-05	I-Profile mit geneigten inneren Flanschflächen – Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10024:1995	
402/1	DIN EN 10025-1	05-02	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 1: Allgemeine Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10025-1:2004	ISO 630-1 ISO 4995 ISO 6316
402/1	DIN EN 10025-2	19-10	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle; Deutsche Fassung EN 100252:2019	ISO 630-2 ISO 4995 ISO 6316
402/1	DIN EN 10025-3	19-10	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für normalgeglühte/normalisierend gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle; Deutsche Fassung EN 10025-3:2019	ISO 630-3 ISO 4950-2 ISO 4951-2
402/1	DIN EN 10025-4	19-10	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 4: Technische Lieferbedingungen für thermomechanisch gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle; Deutsche Fassung EN 100254:2019	ISO 630-3 ISO 4950-2 ISO 4951-3
402/1	DIN EN 10025-5	19-10	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 5: Technische Lieferbedingungen für wetterfeste Baustähle; Deutsche Fassung EN 10025-5:2019	ISO 630-5 ISO 5952
402/1	DIN EN 10025-6	20-02	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 6: Technische Lieferbedingungen für Flacherzeugnisse aus Stählen mit höherer Streckgrenze im vergüteten Zustand; Deutsche Fassung EN 10025-6:2019	ISO 630-4 ISO 4950-3
401	DIN EN 10027-1	17-01	Bezeichnungssysteme für Stähle; Teil 1: Kurznamen; Deutsche Fassung EN 10027-1:2016	ISO/TS 4949
401	DIN EN 10027-2	15-07	Bezeichnungssysteme für Stähle – Teil 2: Nummernsystem; Deutsche Fassung EN 10027-2:2015	
403/2	DIN EN 10028-1	17-10	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung EN 10028-1:2017	ISO 9328-1

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
403/2	DIN EN 10028-2	17-10	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 2: Unlegierte und legierte Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10028-2 :2017	ISO 9328-2
403/2	DIN EN 10028-3	17-10	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen; Teil 3: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, normalgeglüht; Deutsche Fassung EN 10028-3:2017	ISO 9328-3
403/2	DIN EN 10028-4	17-10	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 4: Nickellegierte kaltzähe Stähle; Deutsche Fassung EN 10028-4:2017	ISO 9328-4
403/2	DIN EN 10028-5	17-10	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 5: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, thermomechanisch gewalzt; Deutsche Fassung EN 10028-5:2017	ISO 9328-5
403/2	DIN EN 10028-6	17-10	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 6: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, vergütet; Deutsche Fassung EN 10028-6:2017	ISO 9328-6
403/2	DIN EN 10028-7	16-10	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 7: Nichtrostende Stähle; Deutsche Fassung EN 10028-7:2016	ISO 9328-7
28	DIN EN 10029	11-02	Warmgewalztes Stahlblech von 3 mm Dicke an – Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10029:2010	ISO 7452
28	DIN EN 10031	03-06	Halbzeug zum Schmieden – Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse; Deutsche Fassung EN 10031:2003	
28	DIN EN 10034	94-03	I- und H-Profile aus Baustahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10034:1993	
	DIN EN 10036	90-04	Chemische Analyse von Eisen- und Stahlwerkstoffen; Ermittlung des Gesamtkohlenstoffgehalts von Stahl und Roheisen; Gewichtsanalytische Ermittlung nach Verbrennung im Sauerstoffstrom; Deutsche Fassung EN 10036:1989	
28	DIN EN 10048	96-10	Warmgewalzter Bandstahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10048:1996	

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
	DIN EN 10049	14-03	Messung des arithmetischen Mittenrauwertes Ra und der Spitzenzahl RPc an metallischen Flacherzeugnissen; Deutsche Fassung EN 10049:2013	
28	DIN EN 10051	11-02	Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech abgelängt aus Warmbreitband aus unlegierten und legierten Stählen – Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10051:2010	ISO 16160
28	DIN EN 10055	95-12	Warmgewalzter gleichschenkliger T-Stahl mit gerundeten Kanten und Übergängen – Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10055:1995	
28	DIN EN 10056-1	17-06	Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl – Teil 1: Maße; Deutsche Fassung EN 10056-1:2017	ISO 657-1 ISO 657-2
28	DIN EN 10056-2	94-03	Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl; Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10056-2:1993	
28	DIN EN 10058	19-02	Warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl und Breitflachstahl für allgemeine Verwendung – Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße; Deutsche Fassung EN 10058:2018	ISO 1035-3 ISO 1035-4
28	DIN EN 10059	04-02	Warmgewalzte Vierkantstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung – Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße; Deutsche Fassung EN 10059:2003	ISO 1035-2 ISO 1035-4
28	DIN EN 10060	04-02	Warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl – Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße; Deutsche Fassung EN 10060:2003	ISO 1035-1 ISO 1035-4
28	DIN EN 10061	04-02	Warmgewalzte Sechskantstäbe aus Stahl – Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße; Deutsche Fassung EN 10061:2003	
28	DIN EN 10067	96-12	Warmgewalzter Wulstflachstahl – Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10067:1996	ISO 657-19

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
	DIN EN 10071	13-01	Chemische Analyse von Eisen- und Stahlwerkstoffen; Bestimmung von Mangan in Stahl und Eisen; Elektrometrisches Titrierverfahren; Deutsche Fassung EN 10071:2012	
401	DIN EN 10079	07-06	Begriffsbestimmungen für Stahlerzeugnisse; Deutsche Fassung EN 10079:2007	ISO 6929
402/1	DIN EN 10080	05-08	Stahl für die Bewehrung von Beton – Schweißgeeigneter Betonstahl – Allgemeines; Deutsche Fassung EN 10080:2005	DIN 488-1 bis -5 ISO 6935 ISO 10144
404/1	DIN EN 10085	01-07	Nitrierstähle – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10085:2001	ISO 683-5
405	DIN EN 10088-1	14-12	Nichtrostende Stähle – Teil 1: Verzeichnis der nichtrostenden Stähle; Deutsche Fassung EN 10088-1:2014	ISO 15510
405	DIN EN 10088-2	14-12	Nichtrostende Stähle – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung; Deutsche Fassung EN 10088-2:2014	ISO 16143-1
405	DIN EN 10088-3	14-12	Nichtrostende Stähle – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung; Deutsche Fassung EN 10088-3:2014	ISO 16143-2 ISO 16143-3
	DIN EN 10088-4	10-01	Nichtrostende Stähle – Teil 4: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen; Deutsche Fassung EN 10088-4:2009	
	DIN EN 10088-5	09-07	Nichtrostende Stähle – Teil 5: Technische Lieferbedingungen für Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen; Deutsche Fassung EN 10088-5:2009	
404/1	DIN EN 10089	03-04	Warmgewalzte Stähle für vergütbare Federn – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10089:2003	ISO 683-14

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
405	DIN EN 10090	98-03	Ventilstähle und -legierungen für Verbrennungskraftmaschinen; Deutsche Fassung EN 10090:1998	ISO 683-15
28	DIN EN 10092-1	04-01	Warmgewalzte Flachstäbe aus Federstahl – Teil 1: Flachstäbe – Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße; Deutsche Fassung EN 10092-1:2003	
28	DIN EN 10092-2	04-01	Warmgewalzte Flachstäbe aus Federstahl – Teil 2: Gerippter Federstahl – Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße; Deutsche Fassung EN 10092-2:2003	ISO 9442
405	DIN EN 10095	18-12	Hitzebeständige Stähle und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 10095:1999	ISO 4955
	DIN EN 10106	16-03	Kaltgewalztes nichtkornorientiertes Elektroblech und -band im schlussgeglühten Zustand; Deutsche Fassung EN 10106:2016	IEC 404-8-4
	DIN EN 10107	14-07	Kornorientiertes Elektroblech und -band im schlussgeglühten Zustand; Deutsche Fassung EN 10107:2014	IEC 404-8-7
28	DIN EN 10108	05-01	Runder Walzdraht aus Kaltstauch- und Kaltfließpressstählen – Maße und Grenzabmaße; Deutsche Fassung EN 10108:2004	
402/2	DIN EN 10111	08-06	Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen; Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10111:2008	ISO 3573
403/2	DIN EN 10120	17-10	Stahlblech und -band für geschweißte Gasflaschen; Deutsche Fassung EN 10120:2017	ISO 4978
402/2	DIN EN 10130	07-02	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10130:2006	ISO 3574 ISO 14590
28	DIN EN 10131	06-09	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug und mit elektrolytischem Zink- oder Zink-Nickel-Überzug aus weichen Stählen sowie aus Stählen mit höherer Streckgrenze zum Kaltumformen – Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10131:2006	ISO 16162

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
404/1	DIN EN 10132-1	00-05	Kaltband aus Stahl für eine Wärmebehandlung – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Allgemeines; Deutsche Fassung EN 10132-1:2000	
404/1	DIN EN 10132-2	00-05	Kaltband aus Stahl für eine Wärmebehandlung – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Einsatzstähle; Deutsche Fassung EN 10132-2:2000	
404/1	DIN EN 10132-3	00-05	Kaltband aus Stahl für eine Wärmebehandlung – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Vergütungsstähle; Deutsche Fassung EN 10132-3:2000	ISO 4960
404/1	DIN EN 10132-4	03-04	Kaltband aus Stahl für eine Wärmebehandlung – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Federstähle und andere Anwendungen; Deutsche Fassung EN 10132-4:2000+AC:2002	ISO 4960
	DIN EN 10136	19-10	Stahl und Gusseisen – Bestimmung des Nickelgehalts – Flammenatomabsorptionsspektrometrisches Verfahren (FAAS); Deutsche Fassung EN 10136:2019	ISO 4940
402/1	E DIN EN 10138-1	00-10	Spannstähle – Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung prEN 10138-1:2000	ISO 6934-1
402/1	E DIN EN 10138-2	00-10	Spannstähle – Teil 2: Draht; Deutsche Fassung prEN 10138-2:2000	ISO 6934-2
402/1	E DIN EN 10138-3	00-10	Spannstähle – Teil 3: Litze; Deutsche Fassung prEN 10138-3:2000	ISO 6934-4
402/1	E DIN EN 10138-4	00-10	Spannstähle – Teil 4: Stäbe; Deutsche Fassung prEN 10138-4:2000	ISO 6934-5
402/2	DIN EN 10139	20-06	Kaltband ohne Überzug aus weichen Stählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10139:2016+A1:2020	ISO 6932
28	DIN EN 10140	06-09	Kaltband – Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10140:2006	
28	DIN EN 10143	06-09	Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und Band aus Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10143:2006	ISO 16163
402/2	DIN EN 10149-1	13-12	Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen – Teil 1: Allgemeine Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10149-1:2013	

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
402/2	DIN EN 10149-2	13-12	Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen – Teil 2: Lieferbedingungen für thermomechanisch gewalzte Stähle; Deutsche Fassung EN 10149-2:2013	ISO 6930
402/2	DIN EN 10149-3	13-12	Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen – Teil 3: Lieferbedingungen für normalgeglühte, normalisierend gewalzte Stähle; Deutsche Fassung EN 10149-3:2013	ISO 6930
405	DIN EN 10151	03-02	Federband aus nichtrostenden Stählen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10151:2002	ISO 6931-2
402/2	DIN EN 10152	17-06	Elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10152:2017	ISO 5002
401	DIN EN 10160	99-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren); Deutsche Fassung EN 10160:1999	ISO 17577
28	DIN EN 10162	03-12	Kaltprofile aus Stahl – Technische Lieferbedingungen – Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10162:2003	
401	DIN EN 10163-1	05-03	Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) – Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung EN 10163-1:2004	ISO 7788
401	DIN EN 10163-2	05-03	Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) – Teil 2: Blech und Breitflachstahl; Deutsche Fassung EN 10163-2:2004	ISO 7788
401	DIN EN 10163-3	05-03	Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) – Teil 3: Profile; Deutsche Fassung EN 10163-3:2004	ISO 20723

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
401/1	DIN EN 10164	18-12	Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10164:2018	ISO 7778
401	DIN EN 10168	04-09	Stahlerzeugnisse – Prüfbescheinigungen – Liste und Beschreibung der Angaben; Deutsche Fassung EN 10168:2004	
402/1	DIN EN 10169	12-06	Kontinuierlich organisch beschichtete (bandbeschichtete) Flacherzeugnisse aus Stahl – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10169:2010+A1:2012	
	DIN EN 10177	19-10	Stähle – Bestimmung des Calciumgehalts; Flammenatomabsorptionsspektrometrisches (FAAS) Verfahren; Deutsche Fassung EN 10177:2019	ISO 10697-2
	DIN EN 10178	90-04	Chemische Analyse von Eisenwerkstoffen; Bestimmung von Niob in Stählen; Photometrisches Verfahren; Deutsche Fassung EN 10178:1989	
	DIN EN 10179	90-04	Chemische Analyse von Eisen- und Stahlwerkstoffen; Bestimmung von Stickstoff (Spuren-Gehalte) in Stahl; Photometrisches Verfahren; Deutsche Fassung EN 10179:1989	
	DIN EN 10181	19-10	Stähle – Bestimmung des Bleigehalts; Flammenatomabsorptionsspektrometrisches Verfahren; Deutsche Fassung EN 10181:2019	
	DIN EN 10184	06-05	Chemische Analyse von Eisenwerkstoffen – Bestimmung von Phosphor in unlegierten Stählen und Eisen – Spektralphotometrisches Verfahren über Molybdänblau; Deutsche Fassung EN 10184:2006	
	DIN EN 10188	90-04	Chemische Analyse von Eisenwerkstoffen; Bestimmung von Chrom in Stahl und Eisen; Flammenatomabsorptionsspektrometrisches Verfahren; Deutsche Fassung EN 10188:1989	ISO 10138
	DIN EN 10200	13-01	Chemische Analyse von Eisenwerkstoffen; Bestimmung von Bor in Stahl; Spektralphotometrisches Verfahren; Deutsche Fassung EN 10200:2012	ISO 10153

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
402/2	DIN EN 10202	01-07	Kaltgewalzte Verpackungsblecherzeugnisse – Elektrolytisch verzinnter und spezialverchromter Stahl; Deutsche Fassung EN 10202:2001	ISO 11949 ISO 11950
401	DIN EN 10204	05-01	Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen; Deutsche Fassung EN 10204:2004	ISO 10474
402/2	DIN EN 10205	17-03	Kaltgewalzte Verpackungsblecherzeugnisse – Feinstblech; Deutsche Fassung EN 10205:2016	ISO 11951
403/2	DIN EN 10207	18-02	Stähle für einfache Druckbehälter – Technische Lieferbedingungen für Blech, Band und Stabstahl; Deutsche Fassung EN 10207:2018	
402/2	DIN EN 10209	13-09	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Emaillieren – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10209:2013	ISO 5001
402/1	DIN EN 10210-1	06-07	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10210-1:2006	ISO 12633-1
28	DIN EN 10210-2	19-07	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau – Teil 2: Grenzabmaße, Maße und statische Werte; Deutsche Fassung EN 10210-2:2019	ISO 12633-2
402/1	DIN EN 10210-3	20-11	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für höher- und wetterfeste Stähle; Deutsche Fassung EN 10210-3:2020	
	DIN EN 10211	14-03	Chemische Analyse der Eisen- und Stahlwerkstoffe – Bestimmung des Titananteils in Stahl und Eisen – Flammatomabsorptionspektrometrisches Verfahren; Deutsche Fassung EN 10211:2013	
	DIN EN 10212	95-08	Chemische Analyse von Eisenwerkstoffen – Bestimmung von Arsen in Stahl und Eisen mittels Spektralphotometrie; Deutsche Fassung EN 10212:1995	ISO 17058
403/2	DIN EN 10213	16-10	Stahlguss für Druckbehälter; Deutsche Fassung EN 10213:2007+A1:2016	ISO 4991

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
403/1	DIN EN 10216-1	14-03	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur; Deutsche Fassung EN 102161:2013	ISO 9329-1
403/1	DIN EN 10216-2	20-04	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10216-2:2013+A1:2019	ISO 9329-2
403/1	DIN EN 10216-3	14-03	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen; Deutsche Fassung EN 10216-3:2013	
403/1	DIN EN 10216-4	14-03	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10216-4:2013	ISO 9329-3
403/1	DIN EN 10216-5	14-03	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Rohre aus nichtrostenden Stählen; Deutsche Fassung EN 10216-5:2013	ISO 9329-4
403/1	DIN EN 10217-1	19-08	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur; Deutsche Fassung EN 10217-1:2019	ISO 9330-1
403/1	DIN EN 10217-2	19-08	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-2:2019	ISO 9330-2

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
403/1	DIN EN 10217-3	19-08	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen; Deutsche Fassung EN 10217-3:2019	
403/1	DIN EN 10217-4	19-08	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-4:2019	ISO 9330-3
403/1	DIN EN 10217-5	19-08	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-5:2019	ISO 9330-4
403/1	DIN EN 10217-6	19-08	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 6: Unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-6:2019	ISO 9330-5
403/1	DIN EN 10217-7	15-01	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 7: Rohre aus nichtrostenden Stählen; Deutsche Fassung EN 10217-7:2014	ISO 9330-6
401	DIN EN 10218-1	12-03	Stahldraht und Drahterzeugnisse – Allgemeines; Teil 1: Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 10218-1:2012	ISO 22034-1
28	DIN EN 10218-2	12-03	Stahldraht und Drahterzeugnisse – Allgemeines – Teil 2: Drahtmaße und Toleranzen; Deutsche Fassung EN 10218-2:2012	ISO 22034-2
402/1	DIN EN 10219-1	06-07	Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10219-1:2006	ISO 10799-1

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
28	DIN EN 10219-2	19-07	Kaltgeformte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau – Teil 2: Grenzabmaße, Maße und statische Werte; Deutsche Fassung EN 10219-2:2019	ISO 10799-2
402/1	DIN EN 10219-3	20-11	Kaltgeformte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für höher- und wetterfeste Stähle; Deutsche Fassung EN 10219-3:2020	
28	DIN EN 10220	03-03	Nahtlose und geschweißte Stahlrohre – Allgemeine Tabellen für Maße und längenbezogene Masse; Deutsche Fassung EN 10220:2002	
403/2	DIN EN 10222-1	17-06	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 1: Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke; Deutsche Fassung EN 102221:2017	ISO 9327-1
403/2	DIN EN 10222-2	17-06	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 2: Ferritische und martensitische Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10222-2:2017	ISO 9327-2
403/2	DIN EN 10222-3	17-06	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 3: Nickelstähle mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10222-3:2017	ISO 9327-3
403/2	DIN EN 10222-4	17-06	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 4: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit hoher Dehngrenze; Deutsche Fassung EN 10222-4:2017	ISO 9327-4
403/2	DIN EN 10222-5	17-06	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 5: Martensitische, austenitische und austenitisch-ferritische nichtrostende Stähle; Deutsche Fassung EN 10222-5:2017	ISO 9327-5
	DIN EN 10224	05-12	Rohre und Fittings aus unlegiertem Stahl für den Transport von Wasser und anderen wässrigen Flüssigkeiten – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10224:2002+A1:2005	ISO 559

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
	DIN EN 10225-1	19-11	Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Bleche; Deutsche Fassung EN 10225-1:2019	
	DIN EN 10225-2	19-11	Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Profile; Deutsche Fassung EN 10225-1:2019	
	DIN EN 10225-3	19-11	Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Warmgefertigte Hohlprofile; Deutsche Fassung EN 10225-1:2019	
	DIN EN 10225-4	19-11	Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Kaltgeformte geschweißte Hohlprofile; Deutsche Fassung EN 10225-1:2019	
401	DIN EN 10228-1	16-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 1: Magnetpulverprüfung; Deutsche Fassung EN 10228-1:2016	
401	DIN EN 10228-2	16-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 2: Eindringprüfung; Deutsche Fassung EN 10228-2:2016	
401	DIN EN 10228-3	16-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl; Deutsche Fassung EN 10228-3:2016	
401	DIN EN 10228-4	16-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl; Deutsche Fassung EN 10228-4:2016	
401	DIN EN 10229	98-11	Bewertung der Beständigkeit von Stahlerzeugnissen gegen wasserstoffinduzierte Rissbildung (HIC); Deutsche Fassung EN 10229:1998	

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
402/1	DIN EN 10238	09-10	Automatisch gestrahlte und automatisch fertigungsbeschichtete Erzeugnisse aus Baustählen; Deutsche Fassung EN 10238:2009	
	DIN EN 10247	17-09	Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen; Deutsche Fassung EN 10247:2017	ISO 4967
402/1	DIN EN 10248-1	95-08	Warmgewalzte Spundbohlen aus unlegierten Stählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10248-1:1995	
28	DIN EN 10248-2	95-08	Warmgewalzte Spundbohlen aus unlegierten Stählen – Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10248-2:1995	
402/1	DIN EN 10249-1	95-08	Kaltgeformte Spundbohlen aus unlegierten Stählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10249-1:1995	
28	DIN EN 10249-2	95-08	Kaltgeformte Spundbohlen aus unlegierten Stählen – Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10249-2:1995	
404/1	DIN EN 10250-1	99-12	Freiformschmiedestücke aus Stahl für allgemeine Verwendung – Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung EN 10250-1:1999	
404/1	DIN EN 10250-2	99-12	Freiformschmiedestücke aus Stahl für allgemeine Verwendung – Teil 2: Unlegierte Qualitäts- und Edelstähle; Deutsche Fassung EN 10250-2:1999	
404/1	DIN EN 10250-3	99-12	Freiformschmiedestücke aus Stahl für allgemeine Verwendung – Teil 3: Legierte Edelstähle; Deutsche Fassung EN 10250-3:1999	
404/1 405	DIN EN 10250-4	00-02	Freiformschmiedestücke aus Stahl für allgemeine Verwendung – Teil 4: Nichtrostende Stähle; Deutsche Fassung EN 10250-4:1999	
	DIN EN 10251	15-11	Magnetische Werkstoffe – Verfahren zur Bestimmung der geometrischen Kenngrößen von Elektroblech und -band; Deutsche Fassung EN 10251:2015	

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
401	DIN EN 10254	00-04	Gesenkschmiedeteile aus Stahl – Allgemeine technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10254:1999	
403/1	DIN EN 10255	07-07	Rohre aus unlegiertem Stahl mit Eignung zum Schweißen und Gewindeschneiden – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10255:2004+A1:2007	
404/1	DIN EN 10263-1	18-02	Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstau- und Kaltfließpressstählen – Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10263-1:2017	ISO 4954
404/1	DIN EN 10263-2	18-02	Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstau- und Kaltfließpressstählen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für nicht für eine Wärmebehandlung nach der Kaltverarbeitung vorgesehene Stähle; Deutsche Fassung EN 10263-2:2017	ISO 4954
404/1	DIN EN 10263-3	18-02	Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstau- und Kaltfließpressstählen – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Einsatzstähle; Deutsche Fassung EN 10263-3:2017	ISO 4954
404/1	DIN EN 10263-4	18-02	Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstau- und Kaltfließpressstählen – Teil 4: Technische Lieferbedingungen für Vergütungsstähle; Deutsche Fassung EN 10263-4:2017	ISO 4954
404/1 405	DIN EN 10263-5	18-02	Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstau- und Kaltfließpressstählen – Teil 5: Technische Lieferbedingungen für nichtrostende Stähle; Deutsche Fassung EN 10263-5:2017	ISO 4954
	DIN EN 10264-1	12-03	Stahldraht und Drahterzeugnisse – Stahldraht für Seile – Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung EN 10264-1:2012	
	DIN EN 10264-2	12-03	Stahldraht und Drahterzeugnisse – Stahldraht für Seile – Teil 2: Kaltgezogener Draht aus unlegiertem Stahl für Seile für allgemeine Verwendungszwecke; Deutsche Fassung EN 10264-2:2012	

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
	DIN EN 10264-3	12-03	Stahldraht und Drahterzeugnisse – Stahldraht für Seile – Teil 3: Runder und profilierter Draht aus unlegiertem Stahl für hohe Beanspruchungen; Deutsche Fassung EN 10264-3:2012	
	DIN EN 10264-4	12-03	Stahldraht und Drahterzeugnisse – Stahldraht für Seile – Teil 4: Draht aus nicht rostendem Stahl; Deutsche Fassung EN 10264-4:2012	
	DIN EN 10265	96-01	Magnetische Werkstoffe – Anforderungen an Blech und Band aus Stahl mit festgelegten mechanischen und magnetischen Eigenschaften; Deutsche Fassung EN 10265:1995	IEC 404-8-5
401	DIN EN 10266	03-12	Stahlrohre, Fittings und Hohlprofile für den Stahlbau – Symbole und Definition von Begriffen für die Verwendung in Erzeugnisnormen; Deutsche Fassung EN 10266:2003	ISO 3545-1 ISO 3545-2 ISO 3545-3
404/1	DIN EN 10267	98-02	Von Warmformgebungstemperatur ausscheidungshärtende ferritisch-perlitische Stähle; Deutsche Fassung EN 10267:1998	ISO 11692
402/2	DIN EN 10268	13-12	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10268:2006+A1:2013	ISO 13887
403/2 405	DIN EN 10269	14-02	Stähle und Nickellegierungen für Befestigungsmittel für den Einsatz bei erhöhten und/oder tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10269:2013	
404/1	DIN EN 10270-1	17-09	Stahldraht für Federn – Teil 1: Patentiert-gezogener unlegierter Federstahldraht; Deutsche Fassung EN 10270-1:2011+A1:2017	ISO 8458-1 ISO 8458-2
404/1	DIN EN 10270-2	12-01	Stahldraht für Federn – Teil 2: Ölschlussvergüteter Federstahldraht; Deutsche Fassung EN 10270-2:2011	ISO 8458-1 ISO 8458-3
	DIN EN 10271	98-12	Flacherzeugnisse aus Stahl mit elektrolytisch abgeschiedenen Zink-Nickel-(ZN)-Überzügen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10271:1998	
403/2	DIN EN 10272	16-10	Stäbe aus nichtrostendem Stahl für Druckbehälter; Deutsche Fassung EN 10272:2016	

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
403/2	DIN EN 10273	16-10	Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10273:2016	
	DIN EN 10276-1	00-08	Chemische Analyse von Eisenwerkstoffen – Bestimmung des Sauerstoffgehaltes von Stahl und Eisen – Teil 1: Herstellung und Vorbereitung der Stahlproben für die Sauerstoff-Bestimmung; Deutsche Fassung EN 10276-1:2000	
	DIN EN 10276-2	03-10	Chemische Analyse von Eisenwerkstoffen – Bestimmung des Sauerstoffgehaltes von Stahl und Eisen – Teil 2: Messung der Infrarotabsorption nach Aufschmelzen unter Inertgas; Deutsche Fassung EN 10276-2:2003	
404/1	DIN EN 10277	18-09	Blankstahlerzeugnisse – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10277-1:2018	ISO 683-18
28	DIN EN 10278	99-12	Maße und Grenzabmaße von Blankstahlerzeugnissen; Deutsche Fassung EN 10278:1999	ISO 683-18
28	DIN EN 10279	00-03	Warmgewalzter U-Profilstahl – Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse; Deutsche Fassung EN 10279:2000	
404/2405	DIN EN 10283	19-06	Korrosionsbeständiger Stahlguss; Deutsche Fassung EN 10283:2019	ISO 11972
404/2	DIN EN 10293	15-04	Stahlguss – Stahlguss für allgemeine Anwendungen; Deutsche Fassung EN 10293:2015	ISO 3755 ISO 14737
404/2	DIN EN 10294-1	05-12	Stahlrohre für die spanende Bearbeitung (Drehteilrohre) – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Unlegierte und legierte Stähle; Deutsche Fassung EN 10294-1:2005	
404/2405	DIN EN 10294-2	12-04	Stahlrohre für die spanende Bearbeitung (Drehteilrohre) – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Nichtrostende Stähle mit spezifizierten Zerspanungseigenschaften; Deutsche Fassung EN 10294-2:2012	
404/2 405	DIN EN 10295	03-01	Hitzebeständiger Stahlguss; Deutsche Fassung EN 10295:2002	ISO 11973

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
404/2	DIN EN 10296-1	04-02	Geschweißte kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen; Deutsche Fassung EN 10296-1:2002	
404/2 405	DIN EN 10296-2	06-02	Geschweißte kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Nichtrostende Stähle; Deutsche Fassung EN 10296-2:2005	
404/2	DIN EN 10297-1	03-06	Nahtlose kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen; Deutsche Fassung EN 10297-1:2003	
404/2 405	DIN EN 10297-2	06-02	Nahtlose kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Nichtrostende Stähle; Deutsche Fassung EN 10297-2:2005	
405	DIN EN 10302	08-06	Warmfeste Stähle, Nickel- und Cobaltlegierungen; Deutsche Fassung EN 10302:2008	ISO 4955
	DIN EN 10303	16-02	Dünnes Elektroblech und -band aus Stahl zur Verwendung bei mittleren Frequenzen; Deutsche Fassung EN 10303:2015	IEC 60404-8-8
	DIN EN 10304	01-07	Magnetische Relaiswerkstoffe (Eisen und Stahl); Deutsche Fassung EN 10304:2001	IEC 60404-8-10
404/2	DIN EN 10305-1	16-08	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Nahtlose kaltgezogene Rohre; Deutsche Fassung EN 10305-1:2016	ISO 3304
404/2	DIN EN 10305-2	16-08	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Geschweißte kaltgezogene Rohre; Deutsche Fassung EN 10305-2:2016	ISO 3305
404/2	DIN EN 10305-3	16-08	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Geschweißte maßgewalzte Rohre; Deutsche Fassung EN 10305-3:2016	ISO 3306

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
403/1 404/2	DIN EN 10305-4	16-08	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen; Deutsche Fassung EN 10305-4:2016	
404/2	DIN EN 10305-5	16-08	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Geschweißte und maßumgeformte Rohre mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt; Deutsche Fassung EN 10305-5:2016	
404/2	DIN EN 10305-6	16-08	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 6: Geschweißte kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen; Deutsche Fassung EN 10305-6:2016	
401	DIN EN 10306	02-04	Eisen und Stahl – Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen; Deutsche Fassung EN 10306:2001	
401	DIN EN 10307	02-03	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren); Deutsche Fassung EN 10307:2001	
401	DIN EN 10308	02-03	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl; Deutsche Fassung EN 10308:2001	
405	DIN EN 10312	05-12	Geschweißte Rohre aus nichtrostendem Stahl für den Transport von Wasser und anderen wässrigen Flüssigkeiten – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10312:2002 + A1:2005	
401	DIN EN 10314	16-10	Verfahren zur Ableitung von Mindestwerten der Dehngrenze von Stahl bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10314:2016	ISO 2605-3
	DIN EN 10315	06-10	Standardverfahren zur Analyse von hochlegiertem Stahl mittels Röntgenfluoreszenzspektroskopie (RFA) unter Anwendung eines Vergleichs-Korrekturverfahrens; Deutsche Fassung EN 10315:2006	

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
	DIN EN 10318	05-08	Bestimmung der Dicke und der chemischen Zusammensetzung metallischer Überzüge auf Basis von Zink und Aluminium – Standard-Verfahren; Deutsche Fassung EN 10318:2005	
404/1	DIN EN 10323	04-11	Stahldraht und Drahterzeugnisse – Reifeneinlegedraht; Deutsche Fassung EN 10323:2004	ISO 16650
404/1	DIN EN 10324	04-11	Stahldraht und Drahterzeugnisse – Schlaucharmierungsdraht; Deutsche Fassung EN 10324:2004	ISO 23717
402/2	DIN EN 10333	05-07	Verpackungsblech – Flacherzeugnisse aus Stahl für die Verwendung in Berührung mit Lebensmitteln, Produkten und Getränken für den menschlichen und tierischen Verzehr – Verzinnter Stahl (Weißblech); Deutsche Fassung EN 10333:2005	
402/2	DIN EN 10334	05-07	Verpackungsblech – Flacherzeugnisse aus Stahl für die Verwendung in Berührung mit Lebensmitteln, Produkten und Getränken für den menschlichen und tierischen Verzehr – Unbeschichteter Stahl (Feinstblech); Deutsche Fassung EN 10334:2005	
402/2	DIN EN 10335	05-07	Verpackungsblech – Flacherzeugnisse aus Stahl für die Verwendung in Berührung mit Lebensmitteln, Produkten und Getränken für den menschlichen und tierischen Verzehr – Unlegierter elektrolytisch spezialverchromter Stahl; Deutsche Fassung EN 10335:2005	
	E DIN EN 10337	03-11	Spannstahldrähte und -litzen mit Überzug aus Zink und Zinklegierung; Deutsche Fassung prEN 10337:2003	
402/2	DIN EN 10338	15-10	Kaltgewalzte und warmgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug aus Mehrphasenstählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10338:2015	
402/1	DIN EN 10340	08-01	Stahlguss für das Bauwesen; Deutsche Fassung EN 10340:2007	
	DIN EN 10341	06-08	Kaltgewalztes Elektroblech und -band aus unlegierten oder legierten Stählen im nicht schlussgeglühten Zustand; Deutsche Fassung EN 10341:2006	

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
	DIN EN 10342	05-09	Magnetische Werkstoffe – Einteilung der Isolationen auf Elektroblech und -band und daraus gefertigten Stanzteilen; Deutsche Fassung EN 10342:2005	
402/1	DIN EN 10343	09-07	Vergütungsstähle für das Bauwesen – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10343:2009	
402/2	DIN EN 10346	15-10	Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10346:2015	ISO 3575 ISO 4998 ISO 5000 ISO 9364 ISO 14788
402/1	DIN EN 10348-2	19-02	Stahl für die Bewehrung von Beton – Verzinkter Betonstahl – Teil 2: Verzinkte Bewehrungsstahlerzeugnisse; Deutsche Fassung EN 10348-2:2018	
404/2	DIN EN 10349	10-02	Stahlguss – Austenitischer Manganstahlguss; Deutsche Fassung EN 10349:2009	ISO 13521
	DIN EN 10351	11-05	Chemische Analyse von Eisenwerkstoffen – Optische Emissionsspektroskopie mit induktiv gekoppeltem Plasma für niedrig legierte Stähle – Bestimmung von Mn, P, Cu, Ni, Cr, Mo, V, Co, Al (gesamt) und Sn (Routineverfahren); Deutsche Fassung EN 10351:2011	
	DIN EN 10355	13-11	Chemische Analyse von Eisenwerkstoffen – Analyse von unlegierten und niedrig legierten Stählen mittels optischer Emissionsspektrometrie mit induktiv gekoppeltem Plasma – Bestimmung von Si, Mn, P, Cu, Ni, Cr, Mo und Sn nach Lösen in Salpeter- und Schwefelsäure [Routineverfahren]; Deutsche Fassung EN 10355:2013	
403/1	DIN EN 10357	14-03	Austenitische, austenitisch-ferritische und ferritische längsnahtgeschweißte Rohre aus nichtrostendem Stahl für die Lebensmittel- und chemische Industrie, Deutsche Fassung EN 10357:2013	
402/2	DIN EN 10359	15-10	Lasergeschweißte Tailored Blanks aus Stahlfeinblech – Technische Lieferbedingungen	
	DIN EN 10360	15-10	Warm-, Halbwarm- oder Kaltschmiedeteile – Nacharbeit vor Lieferung; Deutscher Fassung EN 10360:2015	

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
	DIN EN 10361	16-02	Legierte Stähle – Bestimmung des Nickelanteils – Verfahren mittels optischer Emissionsspektrometrie mit induktiv gekoppeltem Plasma; Deutsche Fassung EN 10361:2015	
	DIN EN 10363	16-10	Kontinuierlich warmgewalztes Riffelband und –blech abgelängt aus Warmbreitband aus Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10363:2016	
	DIN EN 10365	17-05	Warmgewalzter U-Profilstahl, I- und H-Träger – Maße und Masse; Deutsche Fassung EN 10365:2017	
	DIN EN 10372	20-06	Qualitätsverfolgungssystem für Flachstahlprodukte mittels Barcode – Druck, Erfassung und Informationsverarbeitung; Deutsche Fassung EN 10372:2020	
	DIN EN 13674-1	17-07	Bahnanwendungen – Oberbau; Schienen – Teil 1: Vignolschienen ab 46 kg/m; Deutsche Fassung EN 13674-1:2011+A1:2017	ISO 5003
	DIN EN 13674-2	20-01	Bahnanwendungen – Oberbau; Schienen – Teil 2: Schienen für Weichen und Kreuzungen, die in Verbindung mit Vignolschienen ab 46 kg/m verwendet werden; Deutsche Fassung EN 13674-2:2019	
	DIN EN 13674-3	10-12	Bahnanwendungen – Oberbau; Schienen – Teil 3: Radlenkerschienen; Deutsche Fassung EN 13674-3:2006+A1:2010	
	DIN EN 13674-4	20-02	Bahnanwendungen – Oberbau; Schienen – Teil 4: Vignolschienen mit einer längenbezogenen Masse zwischen 27 kg/m und unter 46 kg/m; Deutsche Fassung EN 13674-4:2019	ISO 5003
	DIN EN 14811	19-06	Bahnanwendungen – Oberbau – Spezialschienen – Rillenschienen und zugehörige Konstruktionsprofile; Deutsche Fassung EN 14811:2019	
	DIN EN 24159	90-04	Bestimmung des Mangangehaltes von Ferromangan und Ferrosilicomangan; Potentiometrisches Verfahren (ISO 4159, 1. Ausgabe: 1978.12.15); Deutsche Fassung EN 24159:1989	ISO 4159

1)	Dok. 2)	Ausg.	Titel	Vergleichbar mit 2) 3)
	DIN EN 24935	92-07	Stahl und Eisen; Bestimmung des Schwefelgehalts; Methode mit Infrarotabsorption nach Verbrennung im Induktionsofen (ISO 4935:1989); Deutsche Fassung EN 24935:1991	ISO 4935
	DIN EN 24937	92-11	Stahl und Eisen; Bestimmung des Chromgehalts; Potentiometrisches oder visuelles Verfahren (ISO 4937:1986); Deutsche Fassung EN 24937:1990	ISO 4937
	DIN EN 24943	92-10	Stahl und Gußeisen; Bestimmung des Kupfergehalts; Flammenatomabsorptionsspektrometrisches Verfahren (ISO 4943:1985); Deutsche Fassung EN 24943:1990	ISO 4943
	DIN EN 29658	92-07	Stahl; Bestimmung des Aluminiumgehalts; Spektralphotometrische Atomabsorptionmethode (ISO 9658:1990); Deutsche Fassung EN 29658:1991	ISO 9658
401	DIN EN ISO 377	17-09	Stahl und Stahlerzeugnisse – Lage und Vorbereitung von Probenabschnitten und Proben für mechanische Prüfungen (ISO 377:2017); Deutsche Fassung EN ISO 377:2017	ISO 377
	DIN EN ISO 439	20-06	Stahl und Eisen – Bestimmung des Gesamtsiliziumgehaltes – Gravimetrisches Verfahren (ISO 439:2020); Deutsche Fassung EN ISO 439:2020	ISO 439
	DIN EN ISO 642	00-01	Stahl – Stirnabschreckversuch (Jominy-Versuch) (ISO 642:1999); Deutsche Fassung EN ISO 642:1999	ISO 642
	DIN EN ISO 643	20-06	Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße (ISO 643:2019, korrigierte Fassung 2020-03); Deutsche Fassung EN ISO 643:2020	ISO 643
404/1	DIN EN ISO 683-1	18-09	Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle – Teil 1: Unlegierte Vergütungsstähle (ISO 683-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 683-1:2018	ISO 683-1
404/1	DIN EN ISO 683-2	18-09	Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle – Teil 2: Legierte Vergütungsstähle (ISO 683-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 683-2:2018	ISO 683-2